ajustick

V2-14-09-2026

TECHNISCH INFORMATIEBLAD

PRODUCTBESCHRIJVING

Ajustick is een product met een enkelvoudige anaerobe component, geschikt voor het afdichten van vlakke mechanisch verbonden metalen oppervlakken en schroefdraadverbindingen. Dit alles volgens de richtlijnen betreffende water, perslucht, gas, benzine en vloeibaar petroleumgas, zowel voor particuliere als industriële installaties. Het product hardt spontaan en snel uit bij volledige afwezigheid van lucht tussen zeer nauwe metalen oppervlakken met een kleine tussenruimte die moet worden opgevuld. Ajustick is een thixotroop product met een lage mechanische weerstand voor oppervlakken zoals afdekkingen, tussen flenzen, pompbehuizingen, enz. Een eenvoudige demontage met behulp van standaard gereedschap is aangewezen.

KENMERKEN VAN HET VLOEIBARE PRODUCT (NIET UITGEHARD)

Natuur of actief bestanddeel: anaerobe methacrylaat hars
Toepassing: voegmateriaal, schroefdraadborgmiddel en anaerobe afdichtingsmiddelen
Kleur: blauw
Mechanische weerstand: laag
Viscositeit (25º C) Brookfield (20 rpm): 15.000 – 25.000 mPa.s
Specifieke dichtheid (g/ml): 1,06
Ontvlammingspunt: >100ºC
Productopslag: koele en droge plaats
Levensduur: 16 maanden bij kamertemperatuur tussen 5 en 28º C

KENMERKEN VAN HET UITGEHARDE PRODUCT

Uithardingstijd voor manipulatie: 10 tot 15 minuten
Messing: 4 tot 8 minuten
Zink: 10 tot 15 minuten
Staal: 15 tot 25 minuten
Breukkoppel (volgens ISO 10964): 7-11 Nm
Overheersend koppel (volgens ISO 10964): 4-9 Nm
Functionele uithardingstijd: 3 tot 6 uur
Totale uithardingstijd: 12 tot 24 uur
Temperatuurbereik: -50º C tot +150º C (pieken tot 180º C)
Maximale grootte van te vullen ruimte: 0,3 mm

Technische gegevens met betrekking tot tests volgens ISO 10964, met M10x20, kwaliteit 8,8 met verzinkte bouten en moeren en een omgevingstemperatuur van 25ºC, breekkoppel na 24 uur wachten.

INFORMATIE POLYMERISATIE

De uithardingstijd is afhankelijk van vele factoren: het type metaal, de afmetingen van de te vullen ruimte of de omgevingstemperatuur . Hoe lager de temperatuur, hoe langer de uithardingstijd. Onderstaande grafiek toont de bereikte sterkte in functie van de tijd per type metaal. De verschillende materialen zijn getest overeenkomstig ISO 10964. Het juiste bereik van de uithardingstemperatuur is +20 tot +25°C. Temperaturen lager dan +20°C, d.w.z. +5 tot +20°C, verlengen de uithardingstijd, terwijl hogere temperaturen de polymerisatietijd verkorten.

ajustick

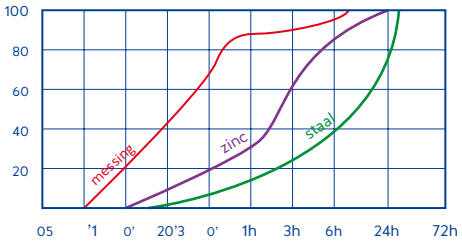
V2-14-09-2026

TECHNISCH INFORMATIEBLAD

CHEMISCHE WEERSTAND

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Water / Glycol	85	100	95	95
Remvloeistof	22	100	100	100
Motor olie	125	100	95	95
Aceton	22	100	100	95

Testmethode DIN-54454
Breekkoppel (in %) na onderdompeling.



GEBRUIKSAANWIJZINGEN

Dit product is niet geschikt voor verbindingen tussen kunststof en metaal en bij aanwezigheid van zuurstof, noch voor systemen of goederen in de aanwezigheid van sterke oxiderende zuren. Enkel gebruiken op standaard metalen oppervlakken of schroefdraad. De oppervlakken moeten schoon en vetvrij zijn. Gebruik hiervoor ontvettingsproducten. Breng het product aan en vul de ruimte volledig op, monteer beide onderdelen en sluit de ruimte volledig af. Een zachte of ondiepe afdichting kan na een bepaalde tijd lekken veroorzaken. Open of verstel de onderdelen niet nadat ze zijn aangespannen; als u dat wel doet, moet u het aangebrachte product verwijderen en opnieuw aanbrengen. Wacht 24 uur voordat u de motor start, zodat de totale uithardingstijd van het afdichtingsmiddel Ajustick zeker is verstreken. In geval van onbeweeglijke oppervlakken en/of lage temperaturen kan een activator worden gebruikt om de uithardingstijd te versnellen.

ALGEMENE INFORMATIE

De gegevens in dit document worden verstrekt ter informatie, maar zijn geen specifieke technische bepalingen, ook al worden ze in onze laboratoria als relevant beschouwd. Ajusa garandeert een degelijke kwaliteit ten opzichte van onze eigen specificaties. Wij zijn niet verantwoordelijk voor resultaten die door derden worden verkregen wanneer de testen en werkmethoden niet onder onze rechtstreekse supervisie staan. Het is uw verantwoordelijkheid om de geldigheid van de producteigenschappen te controleren met betrekking tot uw gebruiks- en productiebehoeften en om alle noodzakelijke maatregelen te nemen om de eindgebruikers en objecten te beschermen tegen situaties die zich kunnen voordoen tijdens het gebruik en/of de toepassing van het product. Ajusa wijst uitdrukkelijk of stilzwijgend elke aansprakelijkheid af voor schade van welke aard dan ook, per ongeluk of als gevolg van oneigenlijk gebruik van het Ajustick product, met inbegrip van economische verliezen.